**ZAPYTANIE OFERTOWE** **NR** **4/2023**

Inwestycja jest realizowana: w ramach w ramach Poddziałania 3.2.2 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 Kredyt na innowacje technologiczne numer w ramach Poddziałania 3.2.2 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020. Kredyt na innowacje technologiczne.

**Tytuł Projektu**

**„**Wdrożenie technologii produkcji kompozytu hybrydowego**”**

Nr wniosku: Projekt nr. POIR.03.02.02-00-2071/20.

1. **ZAMAWIAJĄCY**

HOLSTERS HPE POLSKA GRZEGORZ SZYMAŃSKI

REGON: 290092030, NIP: 9590395486

|  |  |
| --- | --- |
| **ADRES KORESPONDENCYJNY** | |
| Kraj | Polska |
| Województwo | ŚWIĘTOKRZYSKIE |
| Miejscowość | Kielce |
| Ulica | Długa |
| Nr budynku | 15 |
| Nr lokalu | - |
| Kod pocztowy | 25-650 |
| **OSOBA DO KONTAKTÓW ROBOCZYCH w sprawach merytorycznych** | |
| Imię | Krzysztof |
| Nazwisko | Kozak |
| Telefon | 512 074 991 |
| Adres e-mail | k.kozak@hpe.pl |
| **OSOBA DO KONTAKTÓW ROBOCZYCH w sprawach związanych z obsługą postępowania** | |
| Imię | Wojciech |
| Nazwisko | Górnik |
| Telefon | 600378799 |
| Adres e-mail | w.gornik@protonmail.com |
| **MIEJSCE REALIZACJI** | |

|  |  |
| --- | --- |
| Miejscowość | Kielce |
| Ulica | Częstochowska |
| Kod pocztowy: | 25-647 |
| Miejsce inwestycji | Nr 414/42, Nr 414/34 obręb 0009 |

1. **TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA**

Podstawa prawna: Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest z zachowaniem wymogów dotyczących przejrzystości oraz zachowania uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców **w drodze rozeznania rynku** określonej w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 wydanych przez Ministra Finansów, Funduszy i Polityki Regionalnej.

Zamówienie w progu do 50 tys. zł netto, nie podlega przepisom ustawy Prawo Zamówień Publicznych.

1. **NAZWA ZAMÓWIENIA**

**Przedmiotem zamówienia jest dostawa wyposażenia laboratorium badawczego**

1. **KODY CPV**

38311000-1 Wagi precyzyjne

38000000-5 Sprzęt laboratoryjny, optyczny i precyzyjny (z wyjątkiem szklanego)

39151200-7 Stoły robocze

44512000-2 Różne narzędzia ręczne

44619100-3 Pudełka

1. **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa wyposażenia laboratorium badawczego do kontroli jakości wyrobów.

Wyposażenie będzie służyło do prowadzenia kontroli jakościowej wytwarzanych kompozytów, a także do kontroli badawczej dostaw materiałów.

**Wyposażenie laboratorium badawczego:**

1. Prasa do elaboracji amunicji, żeliwna z uniwersalnym gwintem matryc 7/8"x14 oraz możliwością zastosowania tulei redukcyjnej na 1-1/4". Dedykowana zarówno do elaboracji amunicji kalibrów pistoletowych jak i karabinowych wraz z dedykowanym do niej dozownikiem objętościowym prochu.
2. Zestaw matryc (dedykowanych do prasy wskazanej w pozycji 1), umożliwiający formatowanie łuski, wybijanie spłonki oraz możliwość osadzania pocisków dla wskazanych poniżej rodzajów amunicji:
3. 5,56x45
4. .300 Win Mag
5. .308 Win
6. 7,62x54R
7. 7,62x39
8. .30+06 Springfield
9. 7,62x25
10. 9x19
11. .357 Magnum
12. .44 Magnum
13. Zestaw uchwytów do łusek - shellholderów (dedykowanych do prasy wskazanej w pozycji 1 oraz rodzajów amunicji w pozycji 2) wraz z opakowaniem zbiorczym.
14. Młotek kinetyczny do rozcalania amunicji 5 szt.
15. Ręczna osadzarka spłonek wraz z wbudowanym uniwersalnym shellholderem, który umożliwia pracę na każdej łusce, bez potrzeby montowania dodatkowego, zewnętrznego shellholdera.
16. Uniwersalny zestaw lejków do prochu dedykowany dla kalibrów od .17 do .50
17. Uniwersalna taca na łuski (2 szt.)
18. Przyrząd do czyszczenia gniazda spłonki wraz z końcówkami do małego jak i dużego gniazda
19. Analityczna waga elektroniczna z dozownikiem prochu

(dokładność do 0,04 grain)

1. Urządzenia pomiarowe:
2. Suwmiarka cyfrowa wraz ze świadectwem wzorcowania, punkty pomiarowe: (0,0; 50,0; 100,0; 150,0)mm zakres: 0-150mm, rozdzielczość: 0,01mm, dokładność: +/-0,02 mm,
3. Głębokościomierz: okrągły

Głębokościomierz suwmiarkowy cyfrowy wraz ze świadectwem wzorcowania, punkty pomiarowe: (0; 75; 150; 200)mm zakres: 0-200mm/0-8" rozdzielczość: 0,01mm - 0,0005" długość stopy: 100mm wymiary trzpienia pomiarowego - 14,5 x 4mm suwak i prowadnica ze stali nierdzewnej

1. Przymiar wstęgowy 5m (miarka zwijana) wraz ze świadectwem wzorcowania, punkty pomiarowe: (100; 1000; 2000; 3000; 4000; 5000)mm. Centralne usytuowanie cyfr na podziałkach pomiarowych eliminuje błędy odczytu. Ergonomiczna antypoślizgowa obudowa bimateriałowa z trwałego tworzywa. Blokada i automatyczne zwijanie. Szerokość taśmy: 19 mm, podziałka: 1mm. Klasa dokładności: II. Blokada i automatyczne zwijanie taśmy,
2. Kątomierz uniwersalny cyfrowy wraz z opakowaniem i świadectwem wzorcowania: zakres: 0-90°, rozdzielczość: 10", dwa wymienne liniały: 150mm i 300mm, wyposażony w kątownik do ustawienia kąta 90°, automatyczne wyłączanie, wykonany ze stali nierdzewnej
3. Lupa pomiarowa, warsztatowa z wzorcem kreskowym wraz ze świadectwem wzorcowania, długość wzorca (podziałki): 20mm, działka elementarna: 0,1mm, powiększenie: 10x, średnica pola widzenia: 25mm, pierścień do ustawiania ostrości, podświetlenie LED
4. Waga precyzyjna RADWAG WLC 6/A2 wraz ze świadectwem wzorcowania. Maksymalny zakres ważenia 6 kg. Rozmiar szalki / platformy 195 x 195 mm. Sposób zamontowania miernika Wyświetlacz zintegrowany. Działka elementarna d 0,1
5. Zestaw narzędzi do obróbki łusek:
6. Trymer uniwersalny do łusek
7. Przyrząd do wygładzania łusek
8. Uniwersalne urządzenie do obróbki łusek
9. Myjka do łusek
10. Zestaw do lubrykacji
11. Pudełka na amunicje:

Pudełka wykonane z tworzywa sztucznego, zamykane, dedykowane do kalibrów (po dwa na każdy kaliber: 5,56 mm / 7,62 mm / 9 mm / .357 Magnum / .44 Magnum /

1. Stół warsztatowy

Stopki antypoślizgowe na podkładkach z tworzywa sztucznego. Regulowane nóżki umożliwiające dostosowanie wysokości blatu. Szafka zamykana na klucz o minimalnych wymiarach: 50x50 cm. Blat stalowy o minimalnych wymiarach: 170x60 cm. Maksymalna wysokość blatu: 88 cm. Minimalna wysokość blatu: 80 cm. Minimum 2 szuflady. Produkowany zgodnie z normami bezpieczeństwa BHP. W zestawie instrukcja montażu

1. Stół laboratoryjny

Ergonomiczny stół o szerokości minimalnej 200 cm składający się z blatu roboczego i konstrukcji stalowej. Blat roboczy wykonany jest z wielowarstwowej sklejki o grubości 45 mm lub z tworzywa sztucznego o równoważnych parametrach wytrzymałościowych i zapewniających stabilność. Obciążalność stołu 700 kg.

Informacje o produkcie:

- konstrukcja z blachy stalowej

- malowany proszkowo (kolor do ustalenia)

- blat stołu wykonany z lakierowanej sklejki o grubości 45 mm - opcjonalnie stół może mieć blat pokryty gumą ryflowaną; gumą gładką; blachą ocynkowaną; blachą nierdzewną; wykładziną PCV lub blat z klejonki bukowej

- Maksymalna wysokość blatu: 88 cm

- Minimalna wysokość blatu: 80 cm

1. Szafa metalowa zamykana

- metalowa szafka półkowa z zamykanymi na klucz drzwiami (ryglowanie zamkiem trzypunktowym z 2 kluczami)

- wykonana z blachy stalowej o grubości minimum 0,6 mm

- minimum 4 regulowane półki

- nośność jednej półki to minimum 50 kg

- malowanie proszkowe – (kolor do ustalenia).

Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia występują: nazwy konkretnego producenta, nazwy konkretnego produktu, normy jakościowe, patenty, znaki towarowe, typy, standardy należy to traktować jedynie jako pomoc w opisie przedmiotu zamówienia. Należy przyjąć, że każdemu takiemu wskazaniu towarzyszą wyrazy „lub równoważne” w funkcjonalnościach i obsługi formatów plików wskazanych w opisie. W każdym przypadku dopuszczalne są produkty równoważne pod względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności, jakości. **Za równoważne uznaje się również parametry lepsze niż opisane, które należy traktować jako minimalne**. Jeżeli w opisie przedmiotu zamówienia wskazano jakikolwiek znak towarowy, patent czy pochodzenie - należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, co oznacza, że Zamawiający dopuszcza złożenie ofert w tej części przedmiotu zamówienia o równoważnych parametrach technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych.

**Zamawiający nie ma obowiązku podpisania umowy, wystarczające jest potwierdzenie poniesienia wydatku w oparciu o fakturę, rachunek lub inny dokument księgowy o równoważnej wartości dowodowej.**

**Wykonawca zobowiązany jest do podania ceny za realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z własnym formularzem ofertowym lub poprzez wskazanie cenników.**

Podana w ofercie cena powinna być wyrażona w PLN. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty związane z terminowym i prawidłowym wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia w tym kosztami transportu, przesyłki.

1. **TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA**

Do 30 dni od zlecenia dostawy.

**WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.**

1. **Wykluczenia z postępowania:** z postępowania zamawiający wykluczy Wykonawcę, który nie spełnia warunków udziału w postępowaniu oraz:
   1. **powiązanego z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.**

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

**KRYTERIA OCENY OFERT**

1. **Kryteria oceny**

* K1 C – kryterium cena – 100%.

**K1 C– kryterium cena** (znaczenie 100%), maksimum 100 pkt;

rozpatrzenie oferty wg ceny netto za wykonanie przedmiotu zamówienia, podanej przez Oferenta, będzie wyznaczane na podstawie wzoru jak niżej:

najniższa cena z otrzymanych ofert

C = x 100

cena badanej oferty

Cenę wykonania należy podać w PLN.

W kryterium „CENA”- (maksymalnie 100 punktów) przyznaje się wartości punktowe dzieląc wartość oferty z najniższą ceną netto przez wartość badanej oferty, a następnie mnożąc uzyskaną wartość przez wagę (100 punktów).

**TERMIN, MIEJSCE I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT**

1. Termin składania ofert upływa po 7 dniach od dnia ukazania się ogłoszenia na stronie www. decyduje data zamieszczenia ogłoszenia **O terminie wpłynięcia ofert decyduje data wpływu oferty na adres email.**

**ISTOTNE POSTANOWIENIA**

1. Złożenie oferty przez Wykonawcę nie będzie stanowiło umowy i nie zobowiązuje Zamawiającego do zawarcia Umowy.
2. Do oferty należy złożyć karty katalogowe lub opisy oferowanych wyrobów.
3. Obligatoryjne jest przesłanie zestawienia cenowego z wyszczególnionymi cenami dla każdego z elementów.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyn.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do analizy cenników w internecie urządzenia oferowanego i w przypadku znalezienia oferty tańszej niż oferowana w odpowiedzi na zapytanie ofertowe zastrzega sobie prawo do wyboru tańszej oferty.
6. W przypadku, o którym mowa powyżej, Wykonawcom nie przysługuje w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenie odszkodowawcze.
7. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów związanych z wykonaniem oferty poza zwrotem wadium, jeśli dotyczy.
8. W przypadku braku ofert Zamawiający dokona analizy cenników internetowych i na tej podstawie dokona zakupu urządzeń.
9. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zorganizowania negocjacji cenowych z dostawcą.